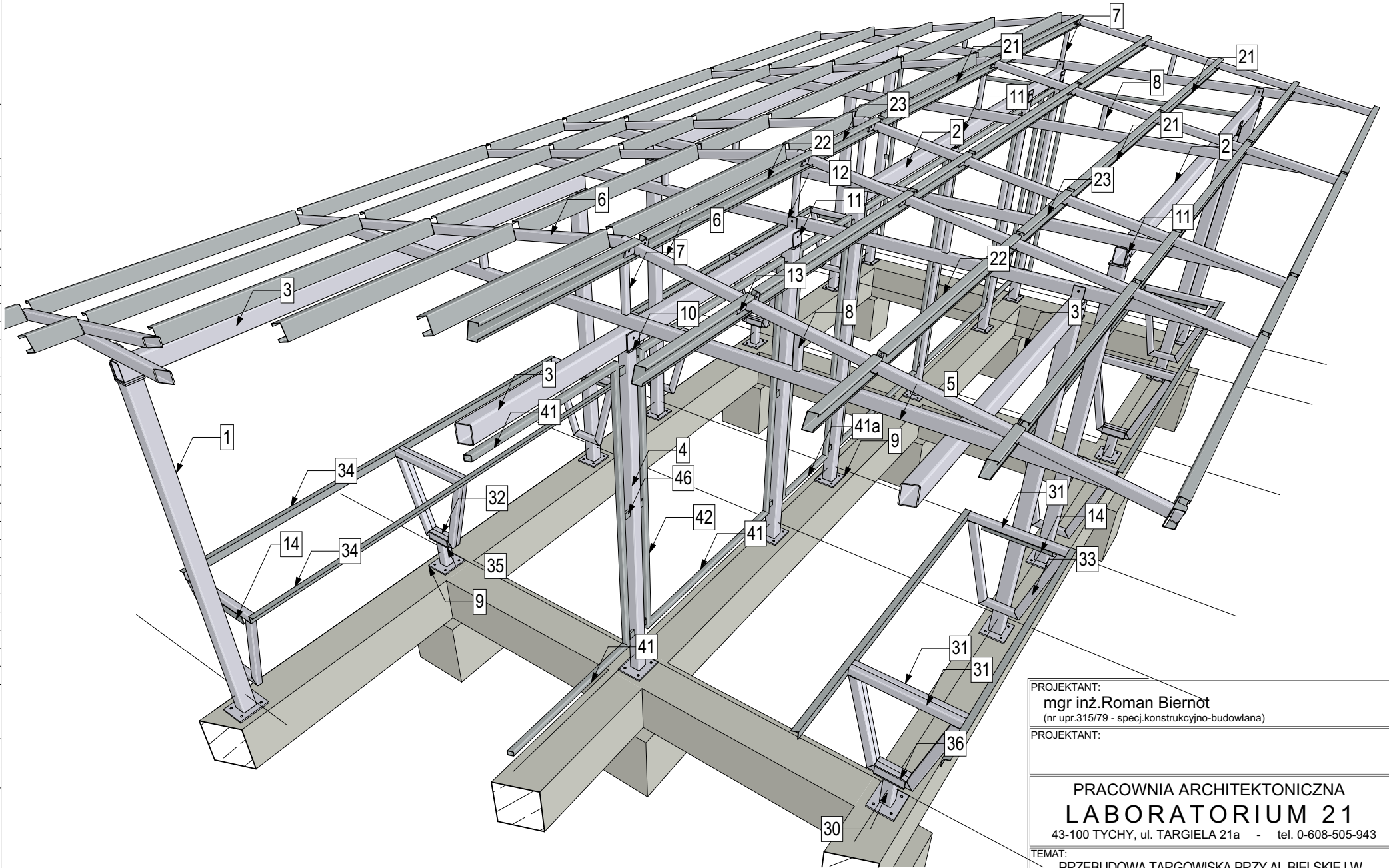


ZESTAWIENIE STALI							
KONSTRUKCJA STAŁ WĘGLOWA							
MATERIAŁ:		stal S235JRG1, S350GD					
ŁĄCZENIE:		spoiny. 0,7 gr. cieńszego elementu (wykonane na warsztacie)					
ODBIÓR:		wg. PN-EN 1090-2:2018-09					
ZABEZPIECZENIE ATYKOROZYJNE:		cynkowanie ogniowe + malowanie proszkowe (kolor RAL 7016)					
ozn. profilu	szt	profil	dł. elem. [mm]	masa jedn. [kg]	masa jedn. elementu [kg]	masa całkowita [kg]	gatunek stali
1	24	RK 100x100x4	2558	11,73	30,01	720,13	S235JRG1
2	6	RP 120x80x4	4800	11,73	56,30	337,82	S235JRG1
3	3	RP 120x80x4	3800	11,73	44,57	133,72	S235JRG1
4	3	RK 80x80x3	2558	7,07	18,09	54,26	S235JRG1
5	9	RP 40x80x3	5340	5,19	27,71	249,43	S235JRG1
6	18	RP 40x60x3	3010	4,25	12,79	230,27	S235JRG1
7	9	RK 40x40x3	395	3,30	1,30	11,73	S235JRG1
8	18	RK 40x40x3	200	3,30	0,66	11,88	S235JRG1
9	33	bl. 12x190	220	94,20	3,94	129,94	S235JRG1
10	27	bl. 10x110	110	78,50	0,95	25,65	S235JRG1
11	27	bl. 8x100	110	62,80	0,69	18,65	S235JRG1
12	36	bl. 8x80	80	62,80	0,40	14,47	S235JRG1
13	160	bl. 8x80	60	62,80	0,30	48,23	S235JRG1
14	12	Kątownik 60x40x4	50	2,91	0,15	1,75	S235JRG1
21	40	Profil C 100x48x16x2,5	2320	4,36	10,12	404,61	S350GD
22	20	Profil C 100x48x16x2,5	1820	4,36	7,94	158,70	S350GD
23	20	Profil C 100x48x16x2,5	910	4,36	3,97	79,35	S350GD
30	6	RK 80x80x3	230	7,07	1,63	9,76	S235JRG1
31	24	RK 40x60x3	700	4,25	2,98	71,40	S235JRG1
32	24	RK 40x60x3	255	4,25	1,08	26,01	S235JRG1
33	48	RK 40x60x3	708	4,25	3,01	144,43	S235JRG1
34	24	Kątownik 60x40x4	1800	2,91	5,24	125,71	S235JRG1
35	6	bl. 8x100	200	62,80	1,26	7,54	S235JRG1
36	6	bl. 8x60	200	62,80	0,75	4,52	S235JRG1
41	12	RK 40x40x3	1640	3,30	5,41	64,94	S235JRG1
41a	8	RK 40x40x3	780	3,30	2,57	20,59	S235JRG1
41b	8	RK 40x40x3	1730	3,30	5,71	45,67	S235JRG1
42	28	RK 40x40x3	2220	3,30	7,33	205,13	S235JRG1
46	170	bl. 8x50	60	62,80	0,19	32,03	S235JRG1
MASA JEDNEGO OBIEKTU:						3388,32	
dodatek na spoiny 1,8%:						60,99	
SUMA:						3449,31	
ILOŚĆ OBIEKTÓW DO WYKONANIA - 1 SZT							
MASA 1 OBIEKTU:						3449,31	
ZESTAWIENIE ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH:							
1. Mocowanie konstrukcji stalowej wiaty do fundamentu (za pośrednictwem blachy "9")							
Kotwa wklejana							
- pręt kotwy R-STUDS-16 220 kl 8.8				- 132x1 = 132 szt			
(średnica Ø16, długość 220 mm)							
- kotwa chemiczna epoksydowa R-KEX-II				- 132x1 = 132 szt			
2. Połączenia profili w obrbie konstrukcji stalowej							
Śruba nierdzewna z łbem sześciokątnym							
- M12x (długość dostosować do łączonych elementów)							
- nakrętki kołpakowe nierdzewne M12 + 2xpodkładki							
UWAGA:							
- Zaokrąglenia w pozycjach sum i iloczynów wynikają z reguł arkusza kalkulacyjnego							



PROJEKTANT: mgr inż. Roman Biernot (nr upr.315/79 - specj.konstrukcyjno-budowlana)	
PROJEKTANT:	
PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA LABORATORIUM 21 43-100 TYCHY, ul. TARGIELA 21a - tel. 0-608-505-943	
TEMAT: PRZEBUDOWA TARGOWISKA PRZY AL.BIELSKIEJ W TYCHACH - PROJEKT ZAMIENNY W RAMACH ZADANIA "ZIELONA TRANSFORMACJA OBSZARU TARGOWISKA MIEJSKIEGO PRZY AL.BIELSKIEJ I JEGO INFRASTRUKTURY WRAZ Z ZAGOSPODAROWANIEM WÓD DESZCZOWYCH"	
OPRACOWANIE: projekt techn.wykon. - zamienny	NR ARCHIWALNY: A-398/25
ZAKRES: architektura, konstrukcja	DATA: 03 2025
OBIEKT: TARGOWISKO MIEJSKIE Tychy, al.Bielska (działka 2664/47)	
NAZWA RYSUNKU: WIATA B-ZESTAWIENIE STALI	
SKALA:	IL. ARK.: 36
REWIZJA:	NR ARKUSZA: PTa.10